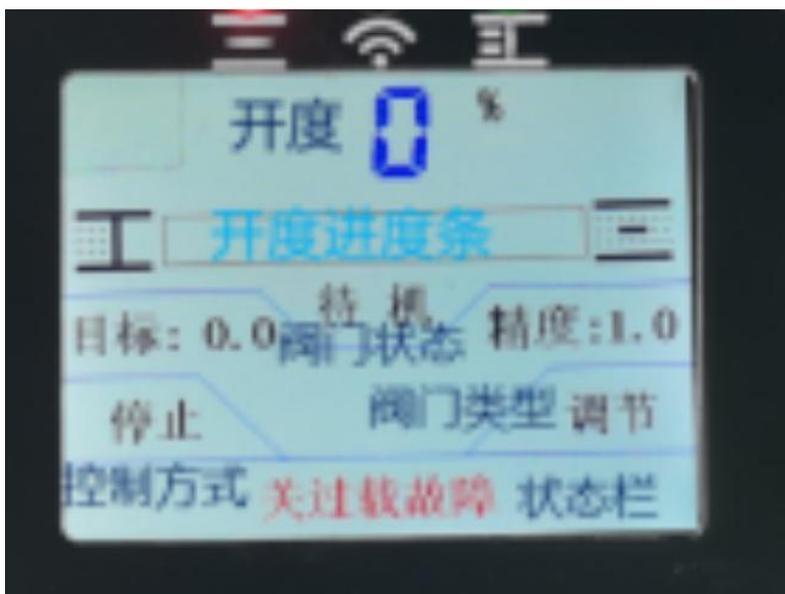


一、面板介绍

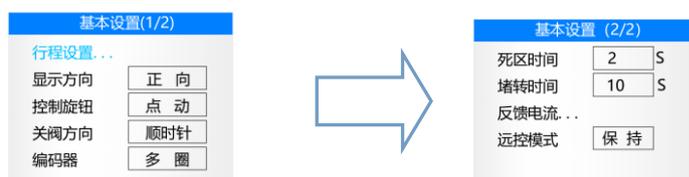


二、操作说明

1. 停止/现场时按【设置】3秒进入主菜单；
2. 进行参数或行程设定时有返回操作则返回上级画面。
3. 设置界面按【加键】、【减键】进行菜单选择，按【设置】确认进入。
4. 锁机模式下：同时按住【加键】+【减键】3秒退出锁机模式；
5. 进入密码输入界面（以下为遥控器操作流程）。

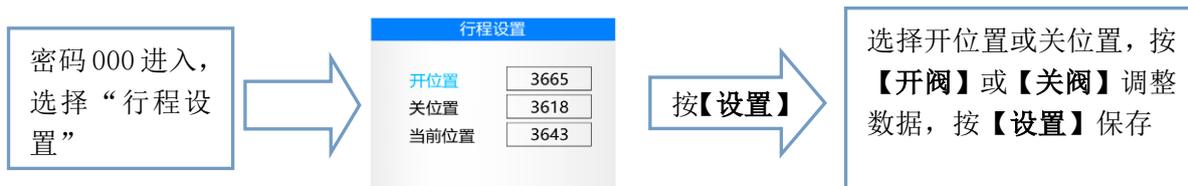


三、基本参数设置（密码 000）



开关型显示远控模式，调节型显示反馈电流，总线型显示总线设置

- 行程的设定（先确定电动执行器的转向和力矩接线正确）



● 输出电流微调

● 输入电流微调（调节型需要设置）



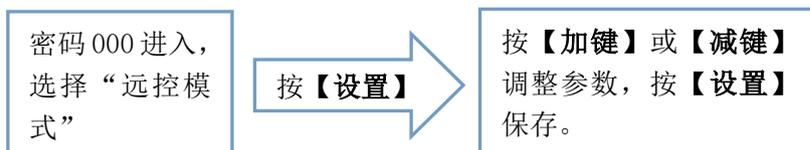
同时在此界面可以进行“精度”、“丢信模式”设置，行程长、惯量小则控制精度可以调高，反之则应把控制精度调低（数值变大）。

● 总线设置（设置为总线型时）



注：地址范围 1~250，一共有 6 种通信格式。

远控信号选择（设置为开关型时）



四、事件记录

事件记录	
开阀次数	60
关阀次数	69
故障次数	28
故障信息	01/28
开过载故障	

事件记录存贮开关阀次数及故障数（最多 50 个，超过 50 个循环覆盖，第 1 个为最近发生的故障，以此类推）。此记录可以在参数复位菜单进行清除。

五、状态查询

显示当前开关量输入、开关量输出、霍尔开关状态及控制电流大小，方便接线及故障检测判断。

六、常见问题处理方法

故障现象	处理方法
显示电机失速	1. 电机堵转 2. 电机反转 3. 编码器失效
显示相序检测故障	1. 接入电源错误 2. 缺相
显示指令冲突	1. 同时又远程开和远程关信号输入
显示阀位上溢或阀位下溢	1. 编码器读取值超出输出轴 2. 5 圈 2. 未设置行程
通电显示屏和指示灯不显示	1. 电源未接入或电压过低 2. 模块内连接线松动 3. 电路坏
通电现场和远控均不动作	1. 故障保护 2. 电机坏或卡死 3. 电路坏
现场工作正常远控不动作	1. 远控信号给定异常 2. 没在远程 3. 电路坏
现场不动作但远控工作正常	1. 没在现场 2. 操作钮未按到位 3. 电路坏
能开不能关或能关不能开	1. 力矩线接错或开路 2. 电机坏或堵转或接线错 3. 电路坏
无控制信号通电即动作	1. 控制信号实际有或丢信动作 2. 设为两线控制 3. 电路坏
中间位置能动作到限位不动	1. 力矩开关接线反 2. 电机坏或接线开路 3. 电路坏
动作方向反	1. 电机接线反 2. 阀位标定反 3. 正反作用设反 4. 信号反
无输出电流或时有时无	1. 接线错或接触不良 2. 电位器或编码器故障 3. 电路坏
反馈电流偏大偏小或不变	1. 编码器故障或与传动齿轮啮合不好 2. 标定错 3. 电路坏
遥控器无反应	1. 电池电压低或装错 2. 遥控未对准显示窗口 3. 遥控器坏
显示故障且“输入缺相”闪	1. 输入电源缺相或端子未拧紧 2. 电路板坏
显示“故障”且“缺相”闪	1. 输出缺相 2. 电机坏 3. 电机线未接好 4. 电路板坏
显示“故障”且“过热”闪	1. 电机过热或堵转或坏 2. 电机温度传感器坏 3. 电路坏
显示“故障”且“开过载”或“关过载”闪	1. 执行器选小，启动力矩不足 2. 力矩线未接好 3. 行程设定不正确 4. 堵转或电机坏 5. 电路坏
动作正常但阀位显示不变	1. 电位器或编码器坏 2. 电位器或编码器线松动 3. 电路坏
阀到位后电装电机不停	1. 行程设定错误 2. 电位器或编码器异常 3. 电路坏
显示丢信	1. 4—20mA 信号源异常 2. 接线错误或松动 3. 电路坏

