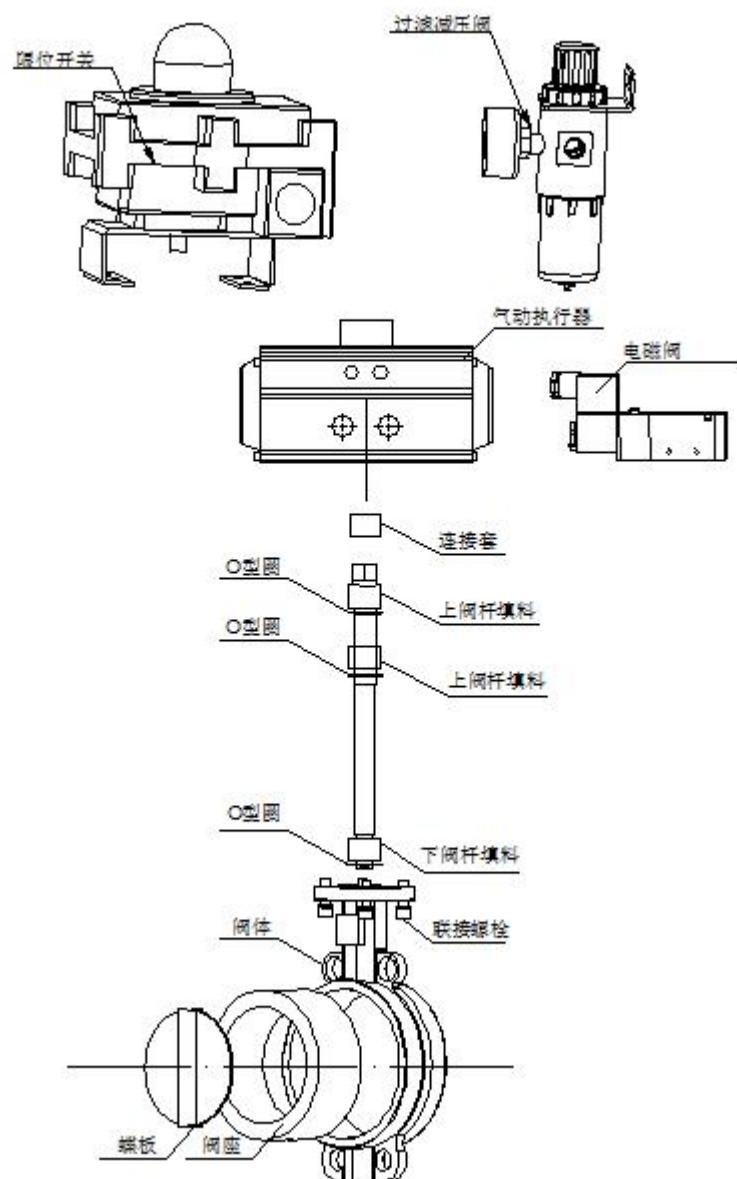
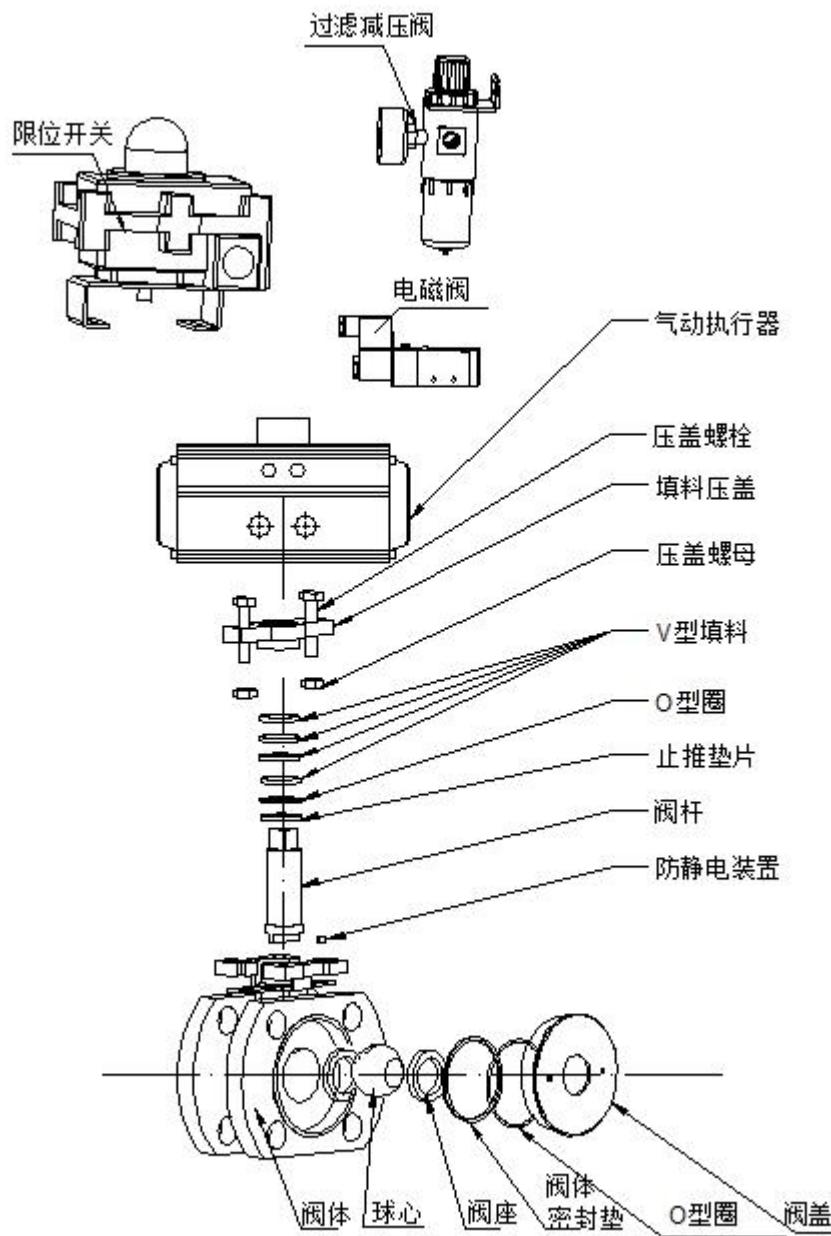


气动阀门说明书

1、气动阀门结构图



气动蝶阀结构图



气动球阀结构图

执行器类型及气源压力: 0.25-0.8MPa (建议 0.4-0.6MPa 为佳) 单作用 (弹簧回复) 或双作用气缸结构;

限位开关: 防爆或标准型

电磁阀: 防爆或标准型

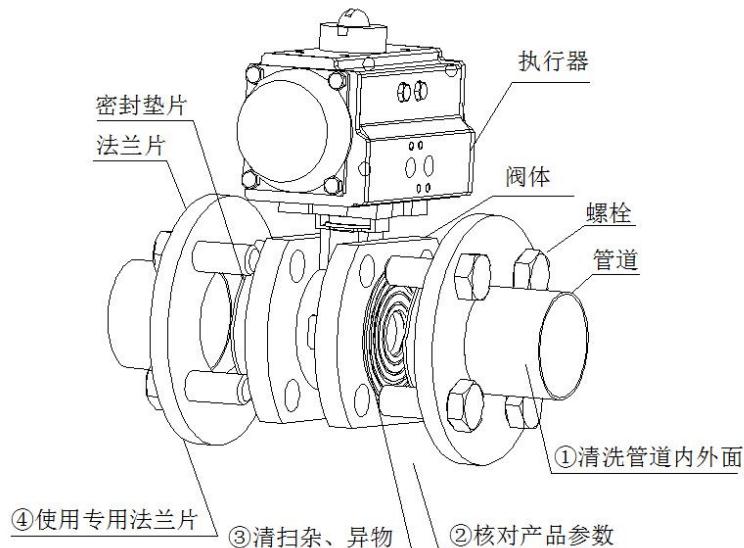
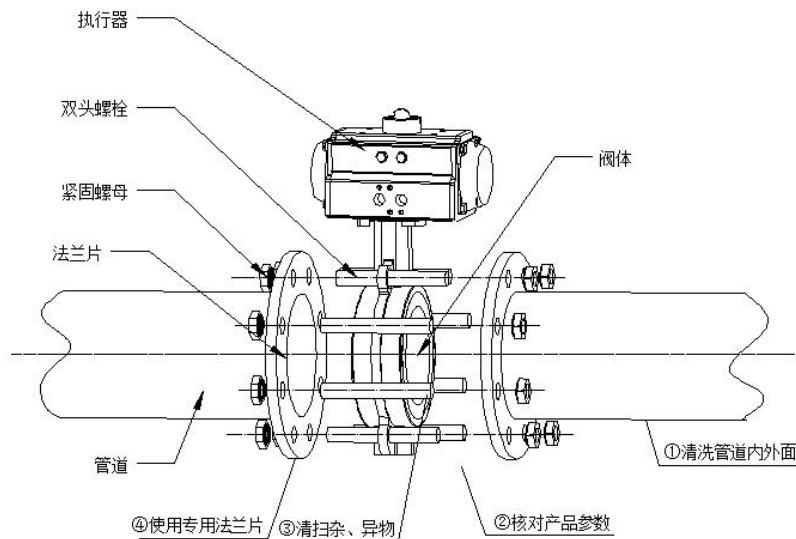
地址: 武汉市东湖新技术开发区光谷大道 62 号

网址: www.grat.com.cn

邮箱: info@grat.com.cn

2、气动阀门安装步骤

2.1 安装前的准备



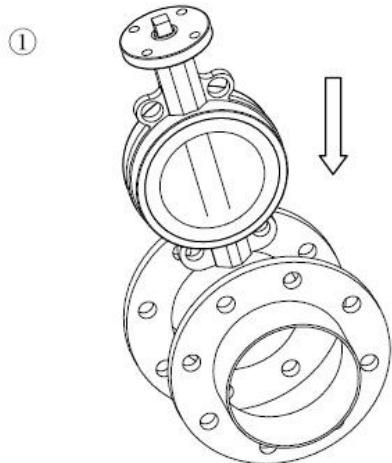
注：1、阀门前后管线应准备好，前后管道应同轴，两法兰密封面应平行。

2、管道应能承受阀门的重量，否则管道上必须配有适当的支撑。

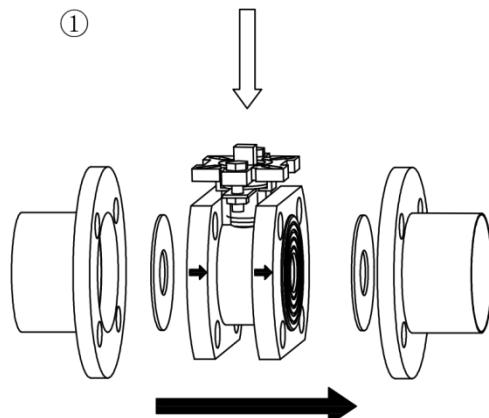
3、气动阀门可以安装在任意角度的管道上，为了维护方便建议不要倒置安装。

2.2 气动阀门安装步骤

2.2.1 将阀门放置于安装的两片法兰之间，请务必按照介质流向安装球阀；

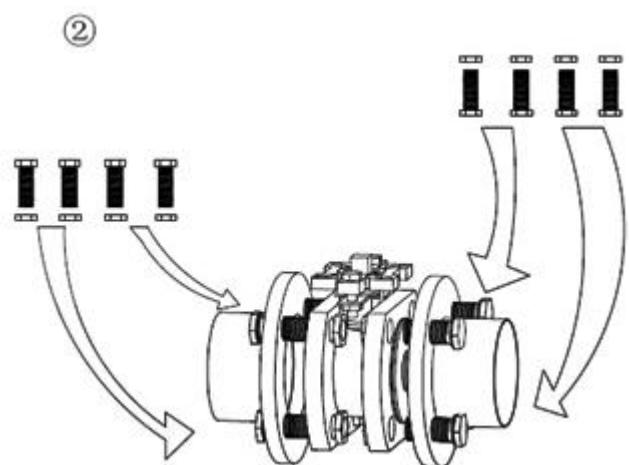
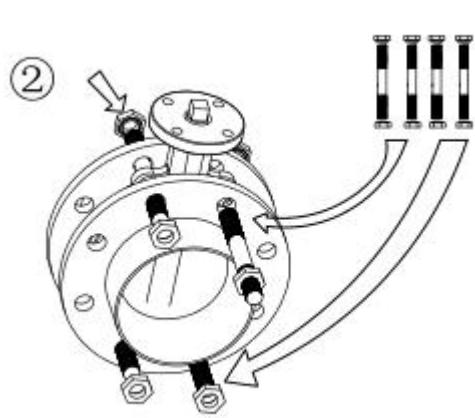


气动蝶阀



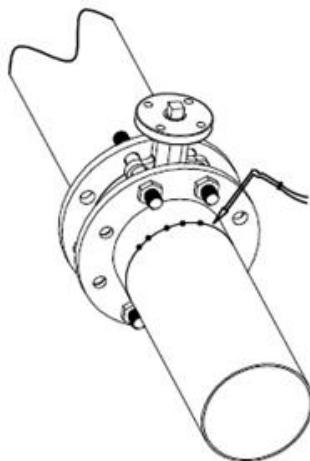
气动球阀

2.2.2 将螺栓轻轻插入法兰孔，将螺母稍加拧紧以校正法兰面的平面度；

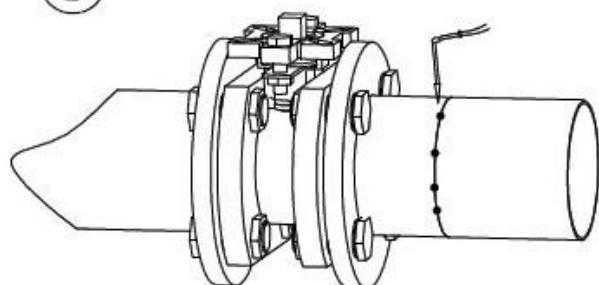


2.2.3 将法兰利用点焊固定于管道上；

③



③

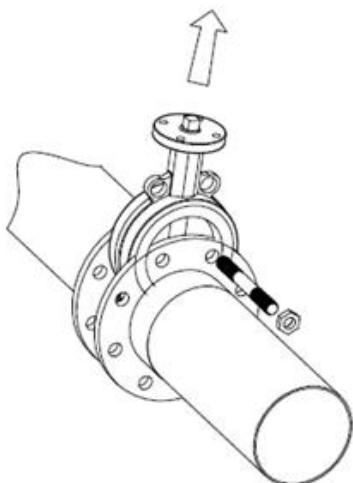


气动蝶阀

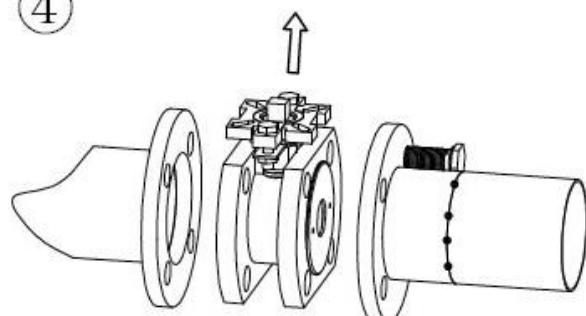
气动球阀

2.2.4 将阀门移出

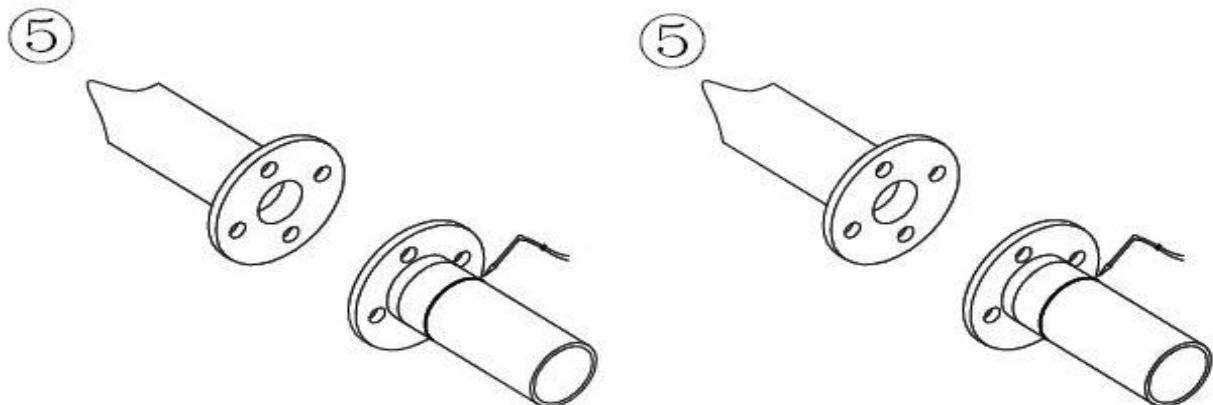
④



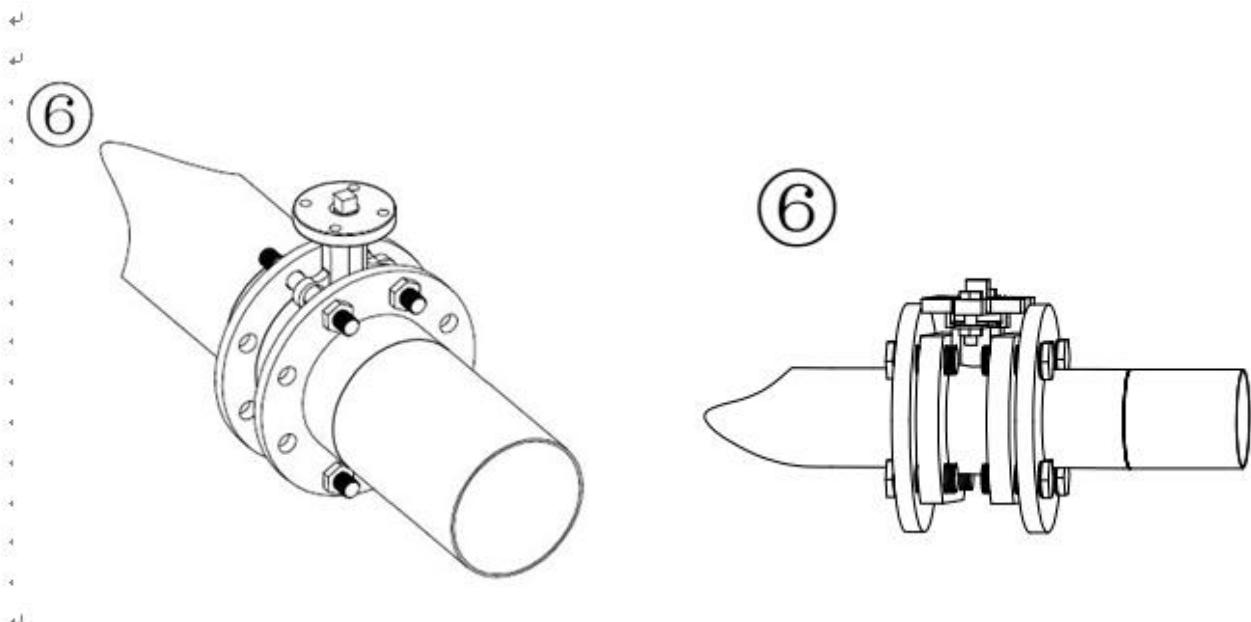
④



2.2.5 将法兰完全焊接固定在管道上；



2.2.6 待焊口冷却后再安装阀门，保证阀门在法兰中有足够活动空间以防止阀门被损坏；校正阀门位置并将螺栓拧紧；交叉均衡将所有螺母拧紧。



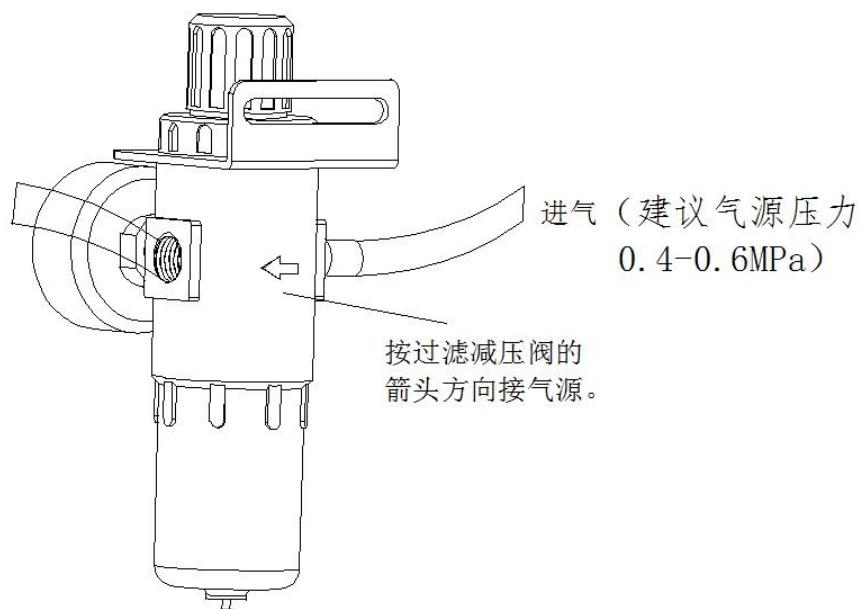
气动蝶阀

气动球阀

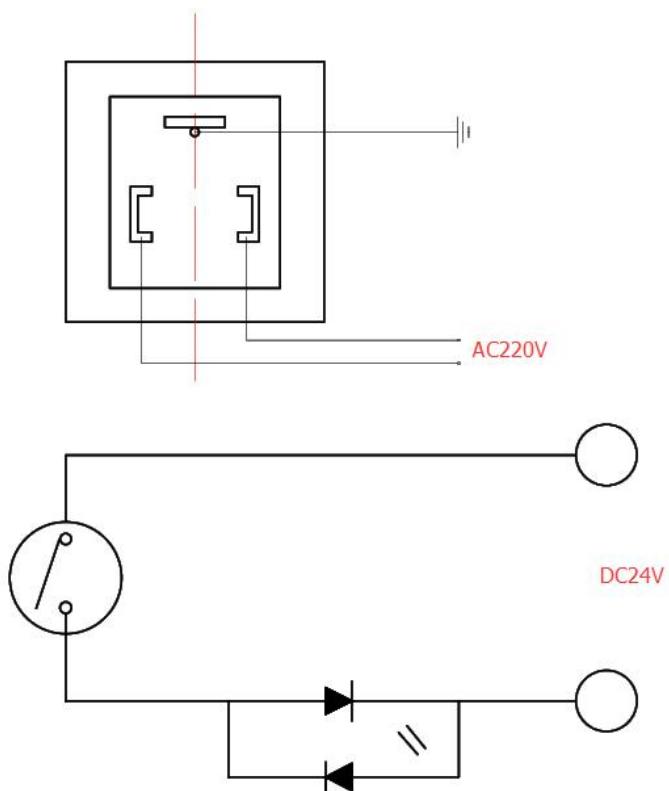
2.2.7 确认阀门能自由开闭。

气动阀门出厂时已将控制机构的启闭行程调好，如果没有特殊的行程要求，直接接线即可投入使用。

3、请按接线图接线



气源接入示意图



电磁阀开关型接线图

4、气动阀门过滤减压阀使用说明及使用方法

使用说明：

过滤减压阀使用在气动控制阀上，接收主空气管道（建议每周排水一次）的气源压力，按照设定压力值经过减压后，给定位器或其他相关产品传送稳定气源压力的装置。（建议气源优先考虑惰性气体）

使用方法：

- 1 提供压力前,要把调节螺丝逆时针充分旋转,使调节弹簧不受压力
- 2 在压力表接口或出气口部分安装压力表 这个压力表显示的压力是从进气口输入的气压通过减压阀进行减压后输出的压力
- 3 把出口和压力表接口用球阀等堵住后通过输入接口,输入气源压力
- 4 手动调整调节螺丝,出口压力上升到设定压力后,停止旋转调节螺丝,并拧紧锁定螺母

5、气动阀门常见故障与解决方法

5.1 蝶阀常见故障及解决方法

| 常见故障 | 解决方法 |
|--------------------|---------------------|
| 蝶阀的蝶板和密封圈之间夹有杂物 | 消除杂质，清洗阀门内腔 |
| 蝶阀两端装法兰螺栓受力不均匀或未压紧 | 查配装法兰平面及螺栓压紧力，应均匀压紧 |
| 蝶阀安装时介质流向未按要求安装 | 按箭头方向进行旋压 |

5.2 球阀常见故障及解决方法

| 常见故障 | 解决方法 |
|---------------|---------------------|
| 球阀阀内介质不通，阀门堵塞 | 消除杂质，清洗阀门内腔 |
| 法兰密封面泄漏 | 更换密封垫片，压紧法兰螺栓（均匀用力） |
| 填料处泄漏 | 正确更换填料 |
| 阀门关闭阀芯仍泄漏 | 检查更换阀座密封 |



简单&可靠

武汉格莱特控制阀有限公司

地址：武汉市东湖新技术开发区光谷大道 62 号

网址：www.grat.com.cn

电话/传真：027-60706976/60706977